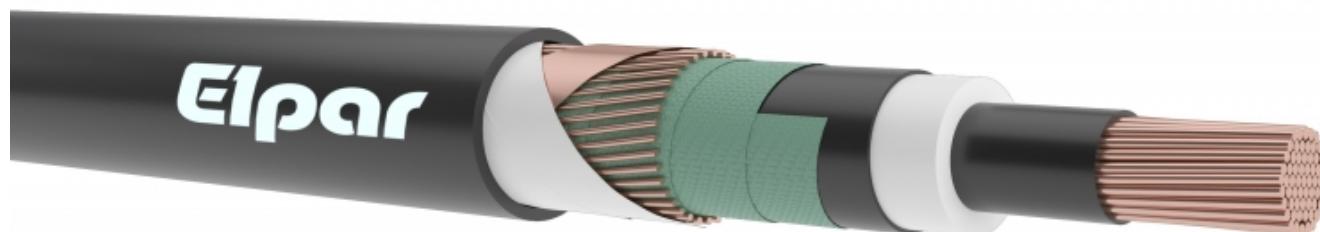


XUHKXS 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV

Kable średniego napięcia



INFORMACJE TECHNICZNE:

Kable (K) elektroenergetyczne jednożyłowe z żyłą roboczą miedzianą (Cu) o polu promieniowym (H), o izolacji z polietylenu usieciowanego (XS) z żyłą powrotną miedzianą koncentryczną uszczelnioną wzdłużnie (U) i powłoką z polietylenu termoplastycznego (X)

BUDOWA:

| | |
|---|---|
| Żyła robocza | miedziana wielodrutowa, okrągła klasy 2 |
| Ekran na żyłę | polietylen półprzewodzący |
| Izolacja | polietylen usieciowany |
| Ekran na izolacji | polietylen półprzewodzący |
| Obwój ekranu | taśma półprzewodząca blokująca wodę |
| Żyła powrotna | druty miedziane, okrągłe + taśma miedziana spiralna |
| Obwój żyły powrotnej | taśma nieprzewodząca blokująca wodę |
| Powłoka | polietylen |
| Napięcie probiercze | 3,5U ₀ / 5 minut |
| Intensywność wyładowań niezupełnych | max 2pC/2U ₀ |
| Maks. temp. żyły dla obciążenia długotrwałego | +90°C |
| Maks. temp. żyły roboczej przy zwarciu 5 sek. | +250°C |
| Najniższa dopuszczalna temp. układania kabli | -20°C |
| Maks. siła ciągnięcia za żyłą roboczą | 50 x S (S = przekrój żyły Cu w mm ²) [N] |
| Minimalny promień gięcia | 15 x D, D - średnica zewnętrzna kabla [mm] |
| Zastosowanie | kable przeznaczone do przesyłu energii elektrycznej, do zastosowania w sieciach energetycznych SN o napięciu znamionowym nie przekraczającym U ₀ /U = 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV. Do układania bezpośrednio w gruncie, kanałach kablowych, przepustach i w powietrzu |
| Pakowanie | bębny kablowe |

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

XUHKXS 6/10kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa | | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
| | | izolacji | powłoki | | | 20°C | 90°C |
| mm ² | mm ² | mm | | mm | kg/km | Ω/km | Ω/km |
| 35 | 16 | 3,4 | 2,5 | 24,8 | 806 | 0,524 | 0,671 |
| 50 | 16 | 3,4 | 2,5 | 26,0 | 961 | 0,387 | 0,495 |
| 70 | 25 | 3,4 | 2,5 | 27,7 | 1233 | 0,268 | 0,343 |
| 95 | 35 | 3,4 | 2,5 | 29,4 | 1582 | 0,193 | 0,247 |
| 120 | 50 | 3,4 | 2,5 | 30,6 | 1958 | 0,153 | 0,196 |
| 150 | 50 | 3,4 | 2,5 | 32,4 | 2254 | 0,124 | 0,159 |
| 185 | 50 | 3,4 | 2,5 | 33,9 | 2601 | 0,0991 | 0,127 |
| 240 | 50 | 3,4 | 2,5 | 36,3 | 3153 | 0,0754 | 0,097 |
| 300 | 50 | 3,4 | 2,5 | 38,5 | 3686 | 0,0601 | 0,077 |
| 400 | 50 | 3,4 | 2,5 | 41,9 | 4666 | 0,0470 | 0,060 |
| 500 | 50 | 3,4 | 2,5 | 44,5 | 5598 | 0,0366 | 0,047 |
| 630 | 50 | 3,4 | 2,6 | 48,6 | 6828 | 0,0283 | 0,036 |
| 800 | 50 | 3,4 | 2,7 | 51,9 | 8428 | 0,0221 | 0,028 |

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

XUHKXS 8,7/15kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa | | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
| | | izolacji | powłoki | | | 20°C | 90°C |
| mm ² | mm ² | mm | | mm | kg/km | Ω/km | Ω/km |
| 35 | 16 | 4,5 | 2,5 | 27,0 | 879 | 0,524 | 0,671 |
| 50 | 16 | 4,5 | 2,5 | 28,2 | 1039 | 0,387 | 0,495 |
| 70 | 25 | 4,5 | 2,5 | 29,9 | 1316 | 0,268 | 0,343 |
| 95 | 35 | 4,5 | 2,5 | 31,6 | 1670 | 0,193 | 0,247 |
| 120 | 50 | 4,5 | 2,5 | 32,8 | 2049 | 0,153 | 0,196 |
| 150 | 50 | 4,5 | 2,5 | 34,6 | 2352 | 0,124 | 0,159 |
| 185 | 50 | 4,5 | 2,5 | 36,1 | 2704 | 0,0991 | 0,127 |
| 240 | 50 | 4,5 | 2,5 | 38,5 | 3263 | 0,0754 | 0,097 |
| 300 | 50 | 4,5 | 2,5 | 40,7 | 3803 | 0,0601 | 0,077 |
| 400 | 50 | 4,5 | 2,5 | 44,1 | 4794 | 0,0470 | 0,060 |
| 500 | 50 | 4,5 | 2,5 | 46,7 | 5734 | 0,0366 | 0,047 |
| 630 | 50 | 4,5 | 2,6 | 51,0 | 6993 | 0,0283 | 0,036 |
| 800 | 50 | 4,5 | 2,8 | 54,3 | 8604 | 0,0221 | 0,028 |

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

XUHKXS 12/20kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa | | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
| | | izolacji | powłoki | | | 20°C | 90°C |
| mm ² | mm ² | mm | | mm | kg/km | Ω/km | Ω/km |
| 35 | 16 | 5,5 | 2,5 | 29,0 | 952 | 0,524 | 0,671 |
| 50 | 16 | 5,5 | 2,5 | 30,2 | 1115 | 0,387 | 0,495 |
| 70 | 25 | 5,5 | 2,5 | 31,9 | 1397 | 0,268 | 0,343 |
| 95 | 35 | 5,5 | 2,5 | 33,7 | 1759 | 0,193 | 0,247 |

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

| | | | | | | | |
|-----|----|-----|-----|------|------|--------|-------|
| 120 | 50 | 5,5 | 2,5 | 34,8 | 2139 | 0,153 | 0,196 |
| 150 | 50 | 5,5 | 2,5 | 36,6 | 2447 | 0,124 | 0,159 |
| 185 | 50 | 5,5 | 2,5 | 38,1 | 2803 | 0,0991 | 0,127 |
| 240 | 50 | 5,5 | 2,5 | 40,5 | 3369 | 0,0754 | 0,097 |
| 300 | 50 | 5,5 | 2,5 | 42,7 | 3916 | 0,0601 | 0,077 |
| 400 | 50 | 5,5 | 2,5 | 46,1 | 4917 | 0,0470 | 0,060 |
| 500 | 50 | 5,5 | 2,6 | 48,7 | 5865 | 0,0366 | 0,047 |
| 630 | 50 | 5,5 | 2,7 | 53,0 | 7136 | 0,0283 | 0,036 |
| 800 | 50 | 5,5 | 2,8 | 56,5 | 8773 | 0,0221 | 0,028 |

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

XUHKXS 18/30kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa | | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
| | | izolacji | powłoki | | | 20°C | 90°C |
| mm ² | mm ² | mm | | mm | kg/km | Ω/km | Ω/km |
| 50 | 16 | 8,0 | 2,5 | 35,2 | 1360 | 0,387 | 0,495 |
| 70 | 25 | 8,0 | 2,5 | 36,9 | 1626 | 0,268 | 0,343 |
| 95 | 35 | 8,0 | 2,5 | 38,6 | 1996 | 0,193 | 0,247 |
| 120 | 50 | 8,0 | 2,5 | 39,8 | 2388 | 0,153 | 0,196 |
| 150 | 50 | 8,0 | 2,5 | 41,6 | 2709 | 0,124 | 0,159 |
| 185 | 50 | 8,0 | 2,5 | 43,1 | 3076 | 0,0991 | 0,127 |
| 240 | 50 | 8,0 | 2,5 | 45,5 | 3660 | 0,0754 | 0,097 |
| 300 | 50 | 8,0 | 2,5 | 47,7 | 4223 | 0,0601 | 0,077 |
| 400 | 50 | 8,0 | 2,6 | 51,5 | 5279 | 0,0470 | 0,060 |
| 500 | 50 | 8,0 | 2,7 | 54,3 | 6264 | 0,0366 | 0,047 |
| 630 | 50 | 8,0 | 2,9 | 58,4 | 7553 | 0,0283 | 0,036 |
| 800 | 50 | 8,0 | 3,0 | 62,6 | 9297 | 0,0221 | 0,028 |

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.