

## XHKXS 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV

### Kable średniego napięcia



#### INFORMACJE TECHNICZNE:

Kable (K) elektroenergetyczne jednożyłowe z żyłą roboczą miedzianą (Cu) o polu promieniowym (H), o izolacji z polietylenu usieciowanego (XS) z żyłą powrotną miedzianą koncentryczną i powłoką z polietylenu termoplastycznego (X)

#### BUDOWA:

Żyła robocza	miedziana wielodrutowa, okrągła klasy 2
Ekran na żyłę	polietylen półprzewodzący
Izolacja	polietylen usieciowany
Ekran na izolacji	polietylen półprzewodzący
Obwód ekranu	taśma półprzewodząca
Żyła powrotna	druty miedziane, okrągłe + taśma miedziana spiralna
Obwód żyły powrotnej	taśma poliestrowa
Powłoka	polietylen
Napięcie probiercze	3,5U <sub>0</sub> / 5 minut
Intensywność wyładowań niezupełnych	max 2pC/2U <sub>0</sub>
Maks. temp. żyły dla obciążenia długotrwałego	+90°C
Maks. temp. żyły roboczej przy zwarciu 5 sek.	+250°C
Najniższa dopuszczalna temp. układania kabli	-20°C
Maks. siła ciągnięcia za żyłą roboczą	50 x S (S = przekrój żyły Cu w mm <sup>2</sup> ) [N]
Minimalny promień gięcia	15 x D, D - średnica zewnętrzna kabla [mm]
Zastosowanie	kable przeznaczone do przesyłu energii elektrycznej, do zastosowania w sieciach energetycznych SN o napięciu znamionowym nie przekraczającym U <sub>0</sub> /U = 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV. Do układania bezpośrednio w gruncie, kanałach kablowych, przepustach i w powietrzu
Pakowanie	bębny kablowe

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

**XHKXS 6/10kV**

Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
35	16	3,4	2,5	24,1	794	0,524	0,671
50	16	3,4	2,5	25,3	949	0,387	0,495
70	25	3,4	2,5	27,0	1220	0,268	0,343
95	35	3,4	2,5	28,7	1569	0,193	0,247
120	50	3,4	2,5	29,8	1944	0,153	0,196
150	50	3,4	2,5	31,6	2240	0,124	0,159
185	50	3,4	2,5	33,1	2587	0,0991	0,127
240	50	3,4	2,5	35,5	3138	0,0754	0,097
300	50	3,4	2,5	37,7	3670	0,0601	0,077
400	50	3,4	2,5	41,1	4649	0,0470	0,060
500	50	3,4	2,5	43,7	5580	0,0366	0,047
630	50	3,4	2,6	47,8	6809	0,0283	0,036
800	50	3,4	2,7	51,1	8407	0,0221	0,028

\*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

**XHKXS 8,7/15kV**

Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
35	16	4,5	2,5	26,3	867	0,524	0,671
50	16	4,5	2,5	27,5	1026	0,387	0,495
70	25	4,5	2,5	29,2	1302	0,268	0,343
95	35	4,5	2,5	30,9	1656	0,193	0,247
120	50	4,5	2,5	32,0	2035	0,153	0,196
150	50	4,5	2,5	33,8	2337	0,124	0,159
185	50	4,5	2,5	35,3	2688	0,0991	0,127
240	50	4,5	2,5	37,7	3247	0,0754	0,097
300	50	4,5	2,5	39,9	3787	0,0601	0,077
400	50	4,5	2,5	43,3	4776	0,0470	0,060
500	50	4,5	2,5	45,9	5716	0,0366	0,047
630	50	4,5	2,6	50,2	6973	0,0283	0,036
800	50	4,5	2,8	53,5	8583	0,0221	0,028

\*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

**XHKXS 12/20kV**

Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
35	16	5,5	2,5	28,3	939	0,524	0,671
50	16	5,5	2,5	29,5	1102	0,387	0,495
70	25	5,5	2,5	31,2	1383	0,268	0,343
95	35	5,5	2,5	33,0	1744	0,193	0,247

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

120	50	5,5	2,5	34,0	2124	0,153	0,196
150	50	5,5	2,5	35,8	2431	0,124	0,159
185	50	5,5	2,5	37,3	2787	0,0991	0,127
240	50	5,5	2,5	39,7	3353	0,0754	0,097
300	50	5,5	2,5	41,9	3899	0,0601	0,077
400	50	5,5	2,5	45,3	4898	0,0470	0,060
500	50	5,5	2,6	47,9	5845	0,0366	0,047
630	50	5,5	2,7	52,2	7115	0,0283	0,036
800	50	5,5	2,8	55,7	8751	0,0221	0,028

\*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

#### XHKXS 18/30kV

Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
50	16	8,0	2,5	34,5	1345	0,387	0,495
70	25	8,0	2,5	36,2	1611	0,268	0,343
95	35	8,0	2,5	37,9	1980	0,193	0,247
120	50	8,0	2,5	39,0	2372	0,153	0,196
150	50	8,0	2,5	40,8	2692	0,124	0,159
185	50	8,0	2,5	42,3	3059	0,0991	0,127
240	50	8,0	2,5	44,7	3642	0,0754	0,097
300	50	8,0	2,5	46,9	4204	0,0601	0,077
400	50	8,0	2,6	50,7	5259	0,0470	0,060
500	50	8,0	2,7	53,5	6242	0,0366	0,047
630	50	8,0	2,9	57,6	7530	0,0283	0,036
800	50	8,0	3,0	61,8	9273	0,0221	0,028

\*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.