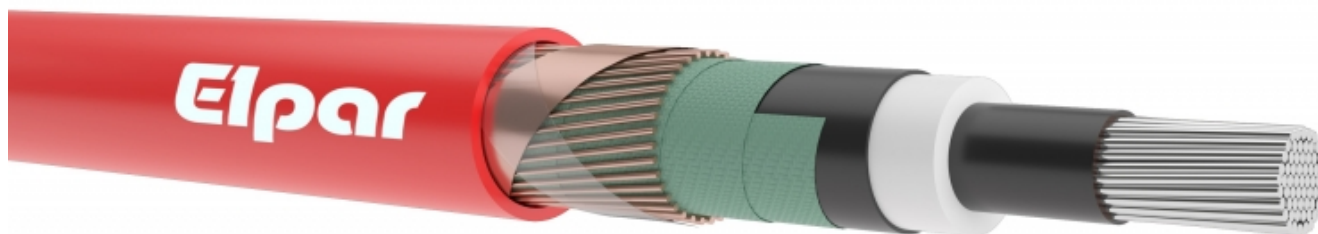


XnHAKXS 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV

Kable średniego napięcia



INFORMACJE TECHNICZNE:

Kable (K) elektroenergetyczne jednożyłowe z żyłą roboczą aluminiową (Al) o polu promieniowym (H), o izolacji z polietylenu usieciowanego (XS) z żyłą powrotną miedzianą koncentryczną i powłoka z polietylenu o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie płomienia (Xn)

BUDOWA:

| | |
|--|---|
| Żyła robocza | aluminiowa wielodrutowa, okrągła klasy 2 |
| Ekran na żyłę | polietylen półprzewodzący |
| Izolacja | polietylen usieciowany |
| Ekran na izolacji | polietylen półprzewodzący |
| Obwód ekranu | taśma półprzewodząca |
| Żyła powrotna | druty miedziane, okrągłe + taśma miedziana spiralna |
| Obwód żyły powrotnej | taśma poliestrowa |
| Powłoka | polietylen |
| Napięcie probiercze | 3,5U ₀ / 5 minut |
| Intensywność wyładowań niezupełnych | max 2pC/2U ₀ |
| Maks. temp. żyły dla obciążenia długotrwałego | +90°C |
| Maks. temp. żyły roboczej przy zwarciu 5 sek. | +250°C |
| Najniższa dopuszczalna temp. układania kabli | -20°C |
| Minimalna temp. otoczenia dla kabli ułożonych na stałe | -30°C |
| Maks. siła ciągnięcia za żyłę roboczą | 30 x S (S = przekrój żyły Al w mm ²) [N] |
| Minimalny promień gięcia | 15 x D, D - średnica zewnętrzna kabla [mm] |
| Zastosowanie | kable przeznaczone do przesyłu energii elektrycznej, do zastosowania w sieciach energetycznych SN o napięciu znamionowym nie przekraczającym U ₀ /U = 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV. Do układania bezpośrednio w gruncie, kanałach kablowych, przepustach i w powietrzu |
| Pakowanie | bębny kablowe |

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

XnHAKXS 6/10kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa | | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
| | | izolacji | powłoki | | | 20°C | 90°C |
| mm ² | mm ² | mm | | mm | kg/km | Ω/km | Ω/km |
| 35 | 16 | 3,4 | 2,5 | 23,9 | 573 | 0,868 | 1,117 |
| 50 | 16 | 3,4 | 2,5 | 25,3 | 654 | 0,641 | 0,825 |
| 70 | 25 | 3,4 | 2,5 | 27,0 | 812 | 0,443 | 0,570 |
| 95 | 35 | 3,4 | 2,5 | 28,7 | 1005 | 0,320 | 0,412 |
| 120 | 50 | 3,4 | 2,5 | 29,8 | 1235 | 0,253 | 0,326 |
| 150 | 50 | 3,4 | 2,5 | 31,6 | 1353 | 0,206 | 0,265 |
| 185 | 50 | 3,4 | 2,5 | 33,1 | 1480 | 0,164 | 0,211 |
| 240 | 50 | 3,4 | 2,5 | 35,5 | 1678 | 0,125 | 0,161 |
| 300 | 50 | 3,4 | 2,5 | 37,7 | 1882 | 0,100 | 0,129 |
| 400 | 50 | 3,4 | 2,5 | 41,1 | 2220 | 0,0778 | 0,100 |
| 500 | 50 | 3,4 | 2,5 | 43,7 | 2542 | 0,0605 | 0,078 |
| 630 | 50 | 3,4 | 2,6 | 47,6 | 2977 | 0,0469 | 0,060 |
| 800 | 50 | 3,4 | 2,7 | 51,1 | 3530 | 0,0367 | 0,047 |

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

XnHAKXS 8,7/15kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa | | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
| | | izolacji | powłoki | | | 20°C | 90°C |
| mm ² | mm ² | mm | | mm | kg/km | Ω/km | Ω/km |
| 35 | 16 | 4,5 | 2,5 | 25,9 | 647 | 0,868 | 1,117 |
| 50 | 16 | 4,5 | 2,5 | 27,5 | 731 | 0,641 | 0,825 |
| 70 | 25 | 4,5 | 2,5 | 29,2 | 895 | 0,443 | 0,570 |
| 95 | 35 | 4,5 | 2,5 | 30,9 | 1093 | 0,320 | 0,412 |
| 120 | 50 | 4,5 | 2,5 | 32,0 | 1327 | 0,253 | 0,326 |
| 150 | 50 | 4,5 | 2,5 | 33,8 | 1450 | 0,206 | 0,265 |
| 185 | 50 | 4,5 | 2,5 | 35,3 | 1582 | 0,164 | 0,211 |
| 240 | 50 | 4,5 | 2,5 | 37,7 | 1787 | 0,125 | 0,161 |
| 300 | 50 | 4,5 | 2,5 | 39,9 | 1999 | 0,100 | 0,129 |
| 400 | 50 | 4,5 | 2,5 | 43,3 | 2348 | 0,0778 | 0,100 |
| 500 | 50 | 4,5 | 2,5 | 45,9 | 2678 | 0,0605 | 0,078 |
| 630 | 50 | 4,5 | 2,7 | 50,0 | 3140 | 0,0469 | 0,060 |
| 800 | 50 | 4,5 | 2,8 | 53,5 | 3706 | 0,0367 | 0,047 |

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

XnHAKXS 12/20kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa | | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
| | | izolacji | powłoki | | | 20°C | 90°C |
| mm ² | mm ² | mm | | mm | kg/km | Ω/km | Ω/km |
| 35 | 16 | 5,5 | 2,5 | 27,9 | 719 | 0,868 | 1,117 |
| 50 | 16 | 5,5 | 2,5 | 29,5 | 807 | 0,641 | 0,825 |
| 70 | 25 | 5,5 | 2,5 | 31,2 | 976 | 0,443 | 0,570 |
| 95 | 35 | 5,5 | 2,5 | 33,0 | 1181 | 0,320 | 0,412 |

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

| | | | | | | | |
|-----|----|-----|-----|------|------|--------|-------|
| 120 | 50 | 5,5 | 2,5 | 34,0 | 1416 | 0,253 | 0,326 |
| 150 | 50 | 5,5 | 2,5 | 35,8 | 1544 | 0,206 | 0,265 |
| 185 | 50 | 5,5 | 2,5 | 37,3 | 1681 | 0,164 | 0,211 |
| 240 | 50 | 5,5 | 2,5 | 39,7 | 1893 | 0,125 | 0,161 |
| 300 | 50 | 5,5 | 2,5 | 41,9 | 2111 | 0,100 | 0,129 |
| 400 | 50 | 5,5 | 2,5 | 45,3 | 2470 | 0,0778 | 0,100 |
| 500 | 50 | 5,5 | 2,5 | 47,9 | 2808 | 0,0605 | 0,078 |
| 630 | 50 | 5,5 | 2,7 | 52,2 | 3298 | 0,0469 | 0,060 |
| 800 | 50 | 5,5 | 2,9 | 55,7 | 3876 | 0,0367 | 0,047 |

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

XnHAKXS 18/30kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa | | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
| | | izolacji | powłoki | | | 20°C | 90°C |
| mm ² | mm ² | mm | | mm | kg/km | Ω/km | Ω/km |
| 50 | 16 | 8,0 | 2,5 | 34,5 | 1051 | 0,641 | 0,825 |
| 70 | 25 | 8,0 | 2,5 | 36,2 | 1204 | 0,443 | 0,570 |
| 95 | 35 | 8,0 | 2,5 | 37,9 | 1417 | 0,320 | 0,412 |
| 120 | 50 | 8,0 | 2,5 | 39,0 | 1665 | 0,253 | 0,326 |
| 150 | 50 | 8,0 | 2,5 | 40,8 | 1806 | 0,206 | 0,265 |
| 185 | 50 | 8,0 | 2,5 | 42,3 | 1954 | 0,164 | 0,211 |
| 240 | 50 | 8,0 | 2,5 | 44,7 | 2184 | 0,125 | 0,161 |
| 300 | 50 | 8,0 | 2,5 | 46,9 | 2417 | 0,100 | 0,129 |
| 400 | 50 | 8,0 | 2,6 | 50,5 | 2816 | 0,0778 | 0,100 |
| 500 | 50 | 8,0 | 2,7 | 53,3 | 3190 | 0,0605 | 0,078 |
| 630 | 50 | 8,0 | 2,8 | 57,4 | 3697 | 0,0469 | 0,060 |
| 800 | 50 | 8,0 | 3,0 | 61,9 | 4403 | 0,0367 | 0,047 |

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.