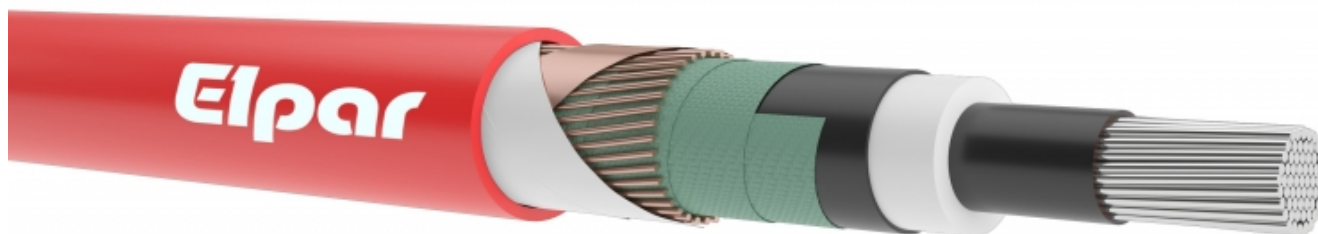


XnUHAKXS 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV

Kable średniego napięcia



INFORMACJE TECHNICZNE:

Kable (K) elektroenergetyczne jednożyłowe z żyłą roboczą aluminiową (Al) o polu promieniowym (H), o izolacji z polietylenu usieciowanego (XS) z żyłą powrotną miedzianą koncentryczną uszczelnioną wzdłużnie (U) i powłoka z polietylenu o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie płomienia (Xn)

BUDOWA:

| | |
|--|---|
| Żyła robocza | aluminiowa wielodrutowa, okrągła klasy 2 |
| Ekran na żyłę | polietylen półprzewodzący |
| Izolacja | polietylen usieciowany |
| Ekran na izolacji | polietylen półprzewodzący |
| Obwód ekranu | taśma półprzewodząca blokująca wodę |
| Żyła powrotna | druty miedziane, okrągłe + taśma miedziana spiralna |
| Obwód żyły powrotnej | taśma nieprzewodząca blokująca wodę |
| Powłoka | polietylen |
| Napięcie probiercze | 3,5U ₀ / 5 minut |
| Intensywność wyładowań niezupełnych | max 2pC/2U ₀ |
| Maks. temp. żyły dla obciążenia długotrwałego | +90°C |
| Maks. temp. żyły roboczej przy zwarciu 5 sek. | +250°C |
| Najniższa dopuszczalna temp. układania kabli | -20°C |
| Minimalna temp. otoczenia dla kabli ułożonych na stałe | -30°C |
| Maks. siła ciągnięcia za żyłę roboczą | 30 x S (S = przekrój żyły Al w mm ²) [N] |
| Minimalny promień gięcia | 15 x D, D - średnica zewnętrzna kabla [mm] |
| Zastosowanie | kable przeznaczone do przesyłu energii elektrycznej, do zastosowania w sieciach energetycznych SN o napięciu znamionowym nie przekraczającym U ₀ /U = 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV. Do układania bezpośrednio w gruncie, kanałach kablowych, przepustach i w powietrzu |
| Pakowanie | bębny kablówce |

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

XnUHSKXS 6/10kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa | | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
| | | izolacji | powłoki | | | 20°C | 90°C |
| mm ² | mm ² | mm | | mm | kg/km | Ω/km | Ω/km |
| 35 | 16 | 3,4 | 2,5 | 24,8 | 600 | 0,868 | 1,117 |
| 50 | 16 | 3,4 | 2,5 | 26,0 | 666 | 0,641 | 0,825 |
| 70 | 25 | 3,4 | 2,5 | 27,7 | 825 | 0,443 | 0,570 |
| 95 | 35 | 3,4 | 2,5 | 29,4 | 1019 | 0,320 | 0,412 |
| 120 | 50 | 3,4 | 2,5 | 30,6 | 1249 | 0,253 | 0,326 |
| 150 | 50 | 3,4 | 2,5 | 32,4 | 1367 | 0,206 | 0,265 |
| 185 | 50 | 3,4 | 2,5 | 33,9 | 1495 | 0,164 | 0,211 |
| 240 | 50 | 3,4 | 2,5 | 36,3 | 1693 | 0,125 | 0,161 |
| 300 | 50 | 3,4 | 2,5 | 38,5 | 1898 | 0,100 | 0,129 |
| 400 | 50 | 3,4 | 2,5 | 41,9 | 2237 | 0,0778 | 0,100 |
| 500 | 50 | 3,4 | 2,5 | 44,5 | 2560 | 0,0605 | 0,078 |
| 630 | 50 | 3,4 | 2,6 | 48,4 | 2996 | 0,0469 | 0,060 |
| 800 | 50 | 3,4 | 2,7 | 51,9 | 3551 | 0,0367 | 0,047 |

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

XnUHAKXS 8,7/15kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa | | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
| | | izolacji | powłoki | | | 20°C | 90°C |
| mm ² | mm ² | mm | | mm | kg/km | Ω/km | Ω/km |
| 35 | 16 | 4,5 | 2,5 | 27,0 | 674 | 0,868 | 1,117 |
| 50 | 16 | 4,5 | 2,5 | 28,2 | 744 | 0,641 | 0,825 |
| 70 | 25 | 4,5 | 2,5 | 29,9 | 908 | 0,443 | 0,570 |
| 95 | 35 | 4,5 | 2,5 | 31,6 | 1107 | 0,320 | 0,412 |
| 120 | 50 | 4,5 | 2,5 | 32,8 | 1341 | 0,253 | 0,326 |
| 150 | 50 | 4,5 | 2,5 | 34,6 | 1465 | 0,206 | 0,265 |
| 185 | 50 | 4,5 | 2,5 | 36,1 | 1598 | 0,164 | 0,211 |
| 240 | 50 | 4,5 | 2,5 | 38,5 | 1804 | 0,125 | 0,161 |
| 300 | 50 | 4,5 | 2,5 | 40,7 | 2015 | 0,100 | 0,129 |
| 400 | 50 | 4,5 | 2,5 | 44,1 | 2366 | 0,0778 | 0,100 |
| 500 | 50 | 4,5 | 2,5 | 46,7 | 2696 | 0,0605 | 0,078 |
| 630 | 50 | 4,5 | 2,6 | 50,8 | 3161 | 0,0469 | 0,060 |
| 800 | 50 | 4,5 | 2,8 | 54,3 | 3728 | 0,0367 | 0,047 |

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

XnUHAKXS 12/20kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa | | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
| | | izolacji | powłoki | | | 20°C | 90°C |
| mm ² | mm ² | mm | | mm | kg/km | Ω/km | Ω/km |
| 35 | 16 | 5,5 | 2,5 | 29,0 | 747 | 0,868 | 1,117 |
| 50 | 16 | 5,5 | 2,5 | 30,2 | 820 | 0,641 | 0,825 |
| 70 | 25 | 5,5 | 2,5 | 31,9 | 990 | 0,443 | 0,570 |
| 95 | 35 | 5,5 | 2,5 | 33,7 | 1196 | 0,320 | 0,412 |

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

| | | | | | | | |
|-----|----|-----|-----|------|------|--------|-------|
| 120 | 50 | 5,5 | 2,5 | 34,8 | 1431 | 0,253 | 0,326 |
| 150 | 50 | 5,5 | 2,5 | 36,6 | 1560 | 0,206 | 0,265 |
| 185 | 50 | 5,5 | 2,5 | 38,1 | 1697 | 0,164 | 0,211 |
| 240 | 50 | 5,5 | 2,5 | 40,5 | 1910 | 0,125 | 0,161 |
| 300 | 50 | 5,5 | 2,5 | 42,7 | 2128 | 0,100 | 0,129 |
| 400 | 50 | 5,5 | 2,5 | 46,1 | 2488 | 0,0778 | 0,100 |
| 500 | 50 | 5,5 | 2,6 | 48,9 | 2842 | 0,0605 | 0,078 |
| 630 | 50 | 5,5 | 2,7 | 53,0 | 3319 | 0,0469 | 0,060 |
| 800 | 50 | 5,5 | 2,9 | 56,5 | 3898 | 0,0367 | 0,047 |

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

XnUHAKXS 18/30kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa | | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
| | | izolacji | powłoki | | | 20°C | 90°C |
| mm ² | mm ² | mm | | mm | kg/km | Ω/km | Ω/km |
| 50 | 16 | 8,0 | 2,5 | 35,2 | 1066 | 0,641 | 0,825 |
| 70 | 25 | 8,0 | 2,5 | 36,9 | 1220 | 0,443 | 0,570 |
| 95 | 35 | 8,0 | 2,5 | 38,6 | 1433 | 0,320 | 0,412 |
| 120 | 50 | 8,0 | 2,5 | 39,8 | 1681 | 0,253 | 0,326 |
| 150 | 50 | 8,0 | 2,5 | 41,6 | 1823 | 0,206 | 0,265 |
| 185 | 50 | 8,0 | 2,5 | 43,1 | 1972 | 0,164 | 0,211 |
| 240 | 50 | 8,0 | 2,5 | 45,5 | 2202 | 0,125 | 0,161 |
| 300 | 50 | 8,0 | 2,5 | 47,7 | 2436 | 0,100 | 0,129 |
| 400 | 50 | 8,0 | 2,6 | 51,3 | 2837 | 0,0778 | 0,100 |
| 500 | 50 | 8,0 | 2,8 | 54,3 | 3228 | 0,0605 | 0,078 |
| 630 | 50 | 8,0 | 2,9 | 58,4 | 3738 | 0,0469 | 0,060 |
| 800 | 50 | 8,0 | 3,1 | 62,9 | 4446 | 0,0367 | 0,047 |

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.