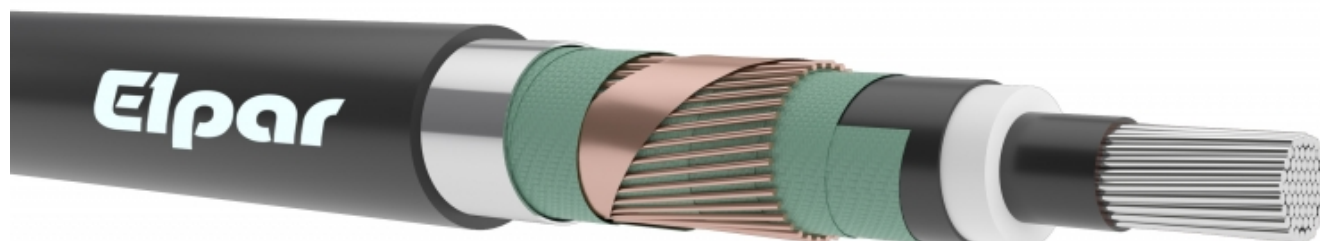


■ XRUHAKXS 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV

Kable średniego napięcia



INFORMACJE TECHNICZNE:

Kable (K) elektroenergetyczne jednożyłowe z żyłą roboczą aluminiową (A) o izolacji z polietylenu sieciowanego (XS) z żyłą powrotną miedzianą koncentryczną uszczelnioną wzdłużnie (U) i promieniowo (R), z powłoką z polietylenu termoplastycznego (X)

BUDOWA:

Żyła robocza	aluminiowa wielodrutowa, okrągła klasy 2
Ekran na żyłę	polietylen półprzewodzący
Izolacja	polietylen usieciowany
Ekran na izolacji	polietylen półprzewodzący
Obwód ekranu	taśma półprzewodząca blokująca wodę
Żyła powrotna	druty miedziane, okrągłe + taśma miedziana spiralna
Obwód żyły powrotnej	taśma półprzewodząca blokująca wodę
Uszczelnienie promieniowe	taśma Al z kopolimerem PE ułożona wzdłużnie
Powłoka	polietylen
Napięcie probiercze	3,5U ₀ / 5 minut
Intensywność wyładowań niepełnych	max 2pC/2U ₀
Maks. temp. żyły dla obciążenia długotrwałego	+90°C
Maks. temp. żyły roboczej przy zwarcu 5 sek.	+250°C
Najniższa dopuszczalna temp. układania kabli	-20°C
Maks. siła ciągnięcia za żyłę roboczą	30 x S (S = przekrój żyły Al w mm ²) [N]
Minimalny promień gięcia	15 x D, D - średnica zewnętrzna kabla [mm]
Zastosowanie	kable przeznaczone do przesyłu energii elektrycznej, do zastosowania w sieciach energetycznych SN o napięciu znamionowym nie przekraczającym U ₀ /U = 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV. Do układania bezpośrednio w gruncie, kanałach kablowych, przepustach i w powietrzu
Pakowanie	bębny kablowe

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

XRUHAKXS 6/10kV

Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm ²	mm ²	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
35	16	3,4	2,5	25,2	653	0,868	1,117
50	16	3,4	2,5	26,4	718	0,641	0,825
70	25	3,4	2,5	28,1	883	0,443	0,570
95	35	3,4	2,5	29,8	1076	0,320	0,412
120	50	3,4	2,5	31,0	1312	0,253	0,326
150	50	3,4	2,5	32,8	1430	0,206	0,265
185	50	3,4	2,5	34,3	1558	0,164	0,211
240	50	3,4	2,5	36,7	1761	0,125	0,161
300	50	3,4	2,5	38,9	1972	0,100	0,129
400	50	3,4	2,5	42,3	2310	0,0778	0,100
500	50	3,4	2,5	44,9	2632	0,0605	0,078
630	50	3,4	2,5	48,8	3068	0,0469	0,060
800	50	3,4	2,7	52,3	3622	0,0367	0,047

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

XRUHAKXS 8,7/15kV

Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm ²	mm ²	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
35	16	4,5	2,5	27,4	726	0,868	1,117
50	16	4,5	2,5	28,6	795	0,641	0,825
70	25	4,5	2,5	30,3	966	0,443	0,570
95	35	4,5	2,5	32,0	1164	0,320	0,412
120	50	4,5	2,5	33,2	1404	0,253	0,326
150	50	4,5	2,5	35,0	1527	0,206	0,265
185	50	4,5	2,5	36,5	1660	0,164	0,211
240	50	4,5	2,5	38,9	1871	0,125	0,161
300	50	4,5	2,5	41,1	2089	0,100	0,129
400	50	4,5	2,5	44,5	2438	0,0778	0,100
500	50	4,5	2,5	47,1	2769	0,0605	0,078
630	50	4,5	2,6	51,2	3232	0,0469	0,060
800	50	4,5	2,8	54,7	3799	0,0367	0,047

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

XRUHAKXS 12/20kV

Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm ²	mm ²	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
35	16	5,5	2,5	29,4	807	0,868	1,117
50	16	5,5	2,5	30,6	883	0,641	0,825

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

70	25	5,5	2,5	32,3	1071	0,443	0,570
95	35	5,5	2,5	34,1	1278	0,320	0,412
120	50	5,5	2,5	35,2	1518	0,253	0,326
150	50	5,5	2,5	37,0	1652	0,206	0,265
185	50	5,5	2,5	38,5	1793	0,164	0,211
240	50	5,5	2,5	40,9	2007	0,125	0,161
300	50	5,5	2,5	43,1	2239	0,100	0,129
400	50	5,5	2,5	46,5	2605	0,0778	0,100
500	50	5,5	2,6	49,7	2996	0,0605	0,078
630	50	5,5	2,7	53,8	3484	0,0469	0,060
800	50	5,5	2,9	57,3	4073	0,0367	0,047

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

XRUHAKXS 18/30kV

Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm ²	mm ²	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
50	16	8,0	2,5	35,6	1150	0,641	0,825
70	25	8,0	2,5	37,3	1314	0,443	0,570
95	35	8,0	2,5	39,0	1534	0,320	0,412
120	50	8,0	2,5	40,2	1749	0,253	0,326
150	50	8,0	2,5	42,0	1920	0,206	0,265
185	50	8,0	2,5	43,5	2069	0,164	0,211
240	50	8,0	2,5	45,9	2304	0,125	0,161
300	50	8,0	2,5	48,1	2551	0,100	0,129
400	50	8,0	2,6	51,5	2935	0,0778	0,100
500	50	8,0	2,8	54,3	3310	0,0605	0,078
630	50	8,0	2,9	58,4	3820	0,0469	0,060
800	50	8,0	3,1	62,8	4480	0,0367	0,047

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.